

# TURANDOT

# LA RONDINE

NEL CENTENARIO DELLA PRIMA RAPPRESENTAZIONE

# LA BOHÈME

# TOSCA

# MADAMA BUTTERFLY

# TEATRO SPITE

Novaya Opera Mosca



14 e 23 LUGLIO | 4 e 12 AGOSTO



15 LUGLIO | 5 AGOSTO



21 e 28 LUGLIO | 11 AGOSTO



29 LUGLIO | 10 e 19 AGOSTO



18 AGOSTO

dramma lirico in tre atti su libretto di **Giuseppe Adami** e **Renato Simoni**  
musica di **GIACOMO PUCCINI**

*maestro concertatore e direttore*  
**Alberto Veronesi** (14-23 luglio)  
**Vegard Nilsen** (4-12 agosto)  
*regia* **Alfonso Signorini**  
*scene* **Carla Tolomeo**  
*coreografia* **Cristina Gaeta**  
*costumi* **Fausto Puglisi**  
*con* **Lella Felta**  
*disegno luci* **Valerio Alfieri**

*personaggi e interpreti*  
La Principessa Turandot  
**Martina Serafin** (14-23 luglio)  
**Irina Rindzuner** (4-12 agosto)  
L'imperatore Altoum  
**Emmanuel Lombardi** (14-23 luglio)  
**Nicola Pisaniello** (4-12 agosto)  
Timur  
**George Andguladze** (14-23 luglio)  
**Alessandro Guerzoni** (4-12 agosto)  
Il Principe Ignoto (Calaf)  
**Stefano La Colla** (14 luglio)  
**Amadi Lagha** (23 luglio | 4-12 agosto)  
Liu  
**Carmen Giannattasio** (14 luglio)  
**Angela De Lucia** (23 luglio)  
**Dafne Tian Hui** (4-12 agosto)

Ping  
**Anna Zaupa** (14-23 luglio)  
**Raffaele Raffio** (4-12 agosto)  
Pang  
**Ugo Tarquini**  
Pong  
**Tiziano Barontini**  
Un Mandarin  
**Carmine Monaco D'Ambrosia**  
Prima ancella  
**Francesca Pacini** (14-23 luglio)  
**Anna Russo** (4-12 agosto)  
Seconda ancella  
**Donatella De Caro** (14-23 luglio)  
**Deborah Salvagno** (4-12 agosto)  
Principe di Persia  
**Samuele Simoncini**

*assistente alla regia* **Andrea Tocchio**

**Orchestra del Festival Puccini**  
**Coro del Festival Puccini**  
*maestro del coro* **Salvo Sgrò**  
**Coro delle voci bianche del Festival Puccini**  
*direttore* **Viviana Apicella**

Nuovo allestimento

**Claudio Ottino**

commedia lirica in tre atti su libretto di **Giuseppe Adami**  
musica di **GIACOMO PUCCINI**

*maestro concertatore e direttore*  
**Beatrice Venezi**  
*regia* **Plamen Kartaloff**  
allestimento del Teatro del Giglio di Lucca  
*scene* **Giuliano Spinelli**  
*coreografia* **Cristina Gaeta**  
*costumi* **Flordia Benedettini** e **Diego Fiorini**  
*disegno luci* **Valerio Alfieri**

*personaggi e interpreti*  
Magda  
**Donata D'Annunzio Lombardi** (15 luglio)  
**Lidia Lunetta** (5 agosto)  
Lisette  
**Elisabetta Zizzo**  
Ruggero  
**Leonardo Caimi** (15 luglio)  
**Alessandro Fantoni** (5 agosto)  
Prunier  
**Alberto Petricca**  
Rambaldo  
**Daide Mura**  
Périchaud  
**Alessandro Biagiotti**  
Gobin  
**Emmanuel Lombardi**  
Crébillon  
**Claudio Ottino**

Yvette  
**Anna Paola Troiano**  
Bianca  
**Anna Russo** (15 luglio)  
**Imma Iovine** (5 agosto)  
Suzy  
**Donatella De Caro** (15 luglio)  
**Deborah Salvagno** (5 agosto)  
Un maggiordomo  
**Andrea Del Conte**  
Un cantore  
**Giulia Filippi**  
Un giovine  
**Carlo Savarese**  
Una grisette  
**Beatrice Cresti**  
Una donnina  
**Beatrice Stella**  
Altra donnina  
**Micaela D'Alessandro**

*assistente alla regia* **Lorenzo D'Amico**

**Orchestra del Festival Puccini**  
**Coro del Festival Puccini**  
*maestro del coro* **Salvo Sgrò**

Nuova produzione

scene liriche in quattro quadri su libretto di **Giuseppe Giacosa** e **Luigi Illica**  
musica di **GIACOMO PUCCINI**

*maestro concertatore e direttore*  
**James Meena** (21-28 luglio)  
**Mārtiņš Ozoliņš** (11 agosto)  
*regia* **Maurizio Scaparro**  
*costumi* **Cristina Da Rold**  
*scene* **Jean Michel Folon**  
*disegno luci* **Davide Ronchieri**

*personaggi e interpreti*  
Mimi  
**Karine Babajanyan** (21-28 luglio)  
**Olivera Mercurio** (11 agosto)  
Musetta  
**Elisabetta Zizzo** (21 luglio)  
**Alessandra Mella** (28 luglio)  
**Marina Zyatkovna** (11 agosto)  
Rodolfo  
**Piotr Beccala** (21-28 luglio)  
**Raffaele Abete** (11 agosto)  
Marcello  
**Raffaele Raffio**  
Schaunard  
**Francesco Baiocchi**  
Colline  
**Carlo Colombara** (21-28 luglio)  
**Gianluca Breda** (11 agosto)

Benoit  
**Claudio Ottino**  
Alcindoro  
**Armando Ariostini**  
Parpignol  
**Francesco Napoleoni**  
Sergente dei doganieri  
**Andrea Del Conte**  
Un doganiere  
**Alessandro Biagiotti**

*assistente alla regia* **Luca Ramacciotti**

**Orchestra del Festival Puccini**  
**Coro del Festival Puccini**  
*maestro del coro* **Salvo Sgrò**  
**Coro delle voci bianche del Festival Puccini**  
*direttore* **Viviana Apicella**

melodramma in tre atti su libretto di **Giuseppe Giacosa** e **Luigi Illica**  
musica di **GIACOMO PUCCINI**

*maestro concertatore e direttore*  
**Dejan Savic** (29 luglio e 10 agosto)  
**Gianluca Marciano** (19 agosto)  
*regia* **Enrico Vanzina**  
*costumi* **Flordia Benedettini** e **Diego Fiorini**  
*disegno luci* **Valerio Alfieri**

*personaggi e interpreti*  
Floria Tosca  
**He Hui** (29 luglio)  
**Kristin Sampson** (10 agosto)  
**Silvana Froli** (19 agosto)  
Mario Cavaradossi  
**Dario Di Vietri** (29 luglio e 10 agosto)  
**Hector Mendoza Lopez** (19 agosto)  
Il Barone Scarpia  
**Alberto Gazale** (29 luglio e 10 agosto)  
**Angelo Vecchia** (19 agosto)  
Cesare Angelotti  
**Davide Mura**  
Il sagrestano  
**Claudio Ottino**  
Spoletta  
**Francesco Napoleoni**  
Sciarrone  
**Andrea De Campo**

Un carceriere  
**Alessandro Biagiotti**  
Un pastorello  
**Sara Mancuso**

*assistente alla regia* **Lorenzo D'Amico**

**Orchestra del Festival Puccini**  
**Coro del Festival Puccini**  
*maestro del coro* **Salvo Sgrò**  
**Coro delle voci bianche del Festival Puccini**  
*direttore* **Viviana Apicella**

tragedia giapponese in due atti su libretto di **Giuseppe Giacosa** e **Luigi Illica**  
musica di **GIACOMO PUCCINI**

allestimento **China National Opera House of Pechino**

*maestro concertatore e direttore*  
**Yang Yang**  
*regia* **Li Dandan**

*personaggi e interpreti*  
Cio Cio San  
**Yao Hong, Shen Na**  
Suzuki  
**Niu Shasha**  
F.B. Pinkerton  
**Li Shuang**  
Sharpless  
**Wang Haitao**

Goro  
**Li Xiang**  
Yamadori  
**Yu Jingren**  
Lo zio Bonzo  
**Tian Hao**  
Ufficiale del Registro  
**Geng Zhe**  
Kate Pinkerton  
**Cui Jinghai**

con il patrocinio di



29 agosto | 30 agosto  
**La traviata | La bohème**

di **Giuseppe Verdi** | di **Giacomo Puccini**  
*rappresentazioni in forma scenica*

*maestro concertatore e direttore*  
**Jan Latham-Koenig**

*personaggi e interpreti principali*

**Irina Kostina** soprano  
Violetta Valéry |  
**Khachatur Badalyan** tenore  
Alfredo Germont |  
**Aleksey Bogdanchikov** baritono  
Giorgio Germont |

**Anna Sinitsyna** mezzosoprano  
Flora Bervoix |

**Maksim Stroukhov** tenore  
Gastone | Parpignol

**Victoria Shevtsova** soprano  
Annina | Musetta

**Aleksey Antonov** basso  
Il Barone Douphol |

**Andrey Fetisov** basso  
Il dottor Grenvil |

**Dmitry Orlov** basso  
Il marchese d'Obigny | Alcindoro / Benoit

**Elizaveta Soina** soprano  
| Mimi

**Aleksey Tatarintsev** tenore  
| Rodolfo

**Ilya Kuzmin** baritono  
| Marcello

**Artyom Garnov** baritono  
| Schaunard

**Evgeny Stavinsky** basso  
| Colline

**Orchestra Coro e Solisti Novaya Opera Mosca**  
**Yulia Senyukova** Maestro del Coro

*regia* **Marianna Avtandilova** e **Luca Ramacciotti**

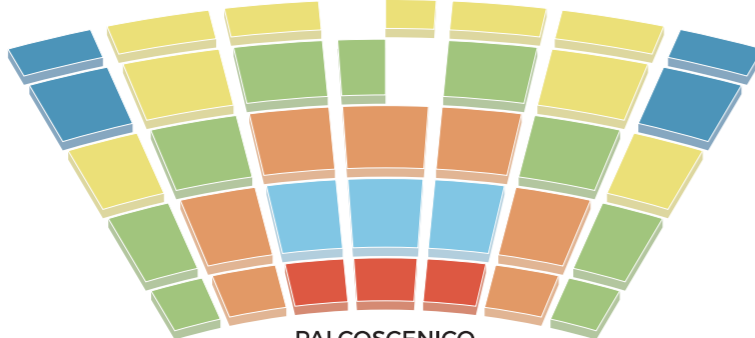
# CALENDARIO EVENTI

LUGLIO	dom   sun	Concerto Banda Esercito Italiano
10	lun   mon	
11	mar   tue	
12	mer   wed	
13	gio   thu	
14	ven   fri	TURANDOT
15	sab   sat	LA RONDINE
16	dom   sun	
17	lun   mon	
18	mar   tue	
19	mer   wed	
20	gio   thu	
21	ven   fri	LA BOHÈME
22	sab   sat	Concerto Omaggio alla Francia
23	dom   sun	TURANDOT
24	lun   mon	
25	mar   tue	
26	mer   wed	
27	gio   thu	
28	ven   fri	LA BOHÈME
29	sab   sat	TOSCA
30	dom   sun	Vittorio Vedovato Recital pianistico
31	lun   mon	
AGOSTO	mar   tue	Emilio De Mercato Recital pianistico
2	mer   wed	
3	gio   thu	Concerto lirico Omaggio a Francesco Paolo Tosti
4	ven   fri	TURANDOT
5	sab   sat	LA RONDINE
6	dom   sun	Balletto Danse d'Amour
7	lun   mon	Sandro Ivo Bartoli Recital pianistico
8	mar   tue	
9	mer   wed	JEANNE D'ARC
10	gio   thu	TOSCA
11	ven   fri	LA BOHÈME
12	sab   sat	TURANDOT
13	dom   sun	Gala Coreano
14	lun   mon	
15	mar   tue	
16	mer   wed	LA LUNGA MARCIA
17	gio   thu	
18	ven   fri	MADAMA BUTTERFLY
19	sab   sat	TOSCA
20	dom   sun	
21	lun   mon	
22	mar   tue	NOTRE DAME DE PARIS
23	mer   wed	NOTRE DAME DE PARIS
24	gio   thu	NOTRE DAME DE PARIS
25	ven   fri	
26	sab   sat	
27	dom   sun	LA VOIX HUMAINE
28	lun   mon	
29	mar   tue	LA TRAVIATA
30	mer   wed	LA BOHÈME



# I POSTI A TEATRO

I prezzi e i relativi settori valgono esclusivamente per le opere liriche del cartellone del 63° Festival Puccini.



SETTORE PREZZI EURO	GOLD	1° settore	2° settore	3° settore	4° settore	5° settore
lirica	159,00	129,00	89,00	59,00	33,00	19,50

I prezzi sono comprensivi della prevendita.

**BIGLIETTERIA** tel. +39 0584 359322 email: ticketoffice@puccinifestival.it  
Gran Teatro Giacomo Puccini, via delle Torbiere snc, 55049 Torre del Lago Puccini tel. 0584 350567  
www.puccinifestival.it



## PROMOZIONE GIOVANI 2017

Il Festival Puccini mette a disposizione dei ragazzi fino a 17 anni compiuti un contingente limitato di 50 biglietti al costo di € 1 per ciascuna delle serate d'opera in programma e consente ad un adulto accompagnatore di acquistare il proprio biglietto con uno sconto del 10% nel 2°, 3° o 4° settore. L'offerta è valida sino all'esaurimento del numero dei biglietti messi a disposizione.

## PROMOZIONE ABBONAMENTO A 3/4 TITOLI

Sconto straordinario del 30% a chi acquista almeno 3 titoli. Offerta valida per il 1°, 2° e 3° settore.

## RIDOTTO DEL 20%

Per persone Under 30, Studenti universitari e Over 65. Offerta valida per il 2°, 3° e 4° settore.

## PROMOZIONE LA RONDINE

Acquistando i biglietti dell'opera *La Rondine* si può usufruire di uno sconto del 20% (tranne 5° settore) sui biglietti di un altro titolo d'opera.

## PROMOZIONE VERSILIANA

15% di sconto presentando alla cassa un biglietto del 38° Festival La Versiliana. Gli sconti non sono cumulabili.

## BUS PUCCINI LINE Servizio navetta Andata e Ritorno

Forte dei Marmi - Marina di Pietrasanta € 20,00 • Lido di Camaiore - Viareggio € 15,00  
partenza ore 19,30 da Forte dei Marmi - arrivo ore 20,30 a Torre del Lago  
La navetta effettua fermate intermedie. Il servizio verrà effettuato con un minimo di 15 passeggeri  
si consiglia di prenotare: +39 0583 491141/4 oppure +39 331 6768334

**ALL'OPERA IN BATELLO** Una esperienza indimenticabile e ricca di emozioni la crociera in battello sul lago di Puccini. Durante la traversata ci sarà la possibilità di gustare prodotti enogastronomici locali. La partenza dalle ore 19,30 dal porticciolo di Massaciuccoli. informazioni e prenotazioni +39 345 9910623 o gruppomassaciuccoli@gmail.com

L'Organizzazione si riserva di apportare modifiche al programma per cause di forza maggiore

Orario di inizio spettacoli: ore 21.15

# CONCERTI



sabato 22 luglio | Gran Teatro all'Aperto

con il patrocinio di

## Omaggio alla Francia

Concerto sinfonico dell'Orchestra Filarmonica Teatro dell'Opera di Nizza  
direttore d'orchestra Györfányi Ráth György



biglietti: 1° settore: € 27,00 - 2° settore: € 20,00 - 3° settore: € 10,00

## Recital per Pianoforte

domenica 30 luglio | Auditorium Enrico Caruso  
Vittorio Vedovato | *Fantasie Pucciniane*

martedì 1 agosto | Auditorium Enrico Caruso  
Emilio De Mercato | *Colori di Francia*

lunedì 7 agosto | Auditorium Enrico Caruso  
Sandro Ivo Bartoli | *Souvenir de France*

domenica 3 agosto | Auditorium Enrico Caruso  
Omaggio a Francesco Paolo Tosti | *Concerto lirico*

biglietti (per ciascun spettacolo): posto unico: € 10,00

domenica 13 agosto | Gran Teatro all'Aperto

## Gala Coreano

*Da oriente a occidente | Musica senza confini*

con artisti **SOLISTI COREANI**  
Orchestra del Festival Puccini

direttore **Park Jiun**  
arie da **Qeen Sunduk, La Bohème, Tosca, Madama Butterfly, Turandot**

biglietti: posto unico: € 20,00

Orario di inizio spettacoli: ore 21.15

# CARTELLONE AUDITORIUM



domenica 6 agosto

## Balletto

### Danse d'Amour

Compagnia Emox  
regia e coreografie di **Beatrice Paoleschi**  
biglietti: posto unico: € 18,00

mercoledì 9 agosto

## JEANNE D'ARC

opera contemporanea  
prima rappresentazione assoluta  
libretto di **Lisa Domenici**  
musica di **Giuliana Spalletti**  
regia di **Serenella Gragnani**  
biglietti: posto unico: € 20,00

Jeanne d'Arc : Sara Cappellini Maggiore  
Régine Pernoud : Francesca Pacini  
Isabelle Romée : Donatella De Caro  
Jean D'Alençon : Alessandro Fantoni  
Un orleanese : Samuele Simoncini  
Il vescovo inquisitore : Franco Cerri

mercoledì 16 agosto

## LA LUNGA MARCIA

Conferenza Spettacolo per la presentazione anteprima italiana dell'opera contemporanea del compositore **Lei Lei**  
ingresso libero

domenica 27 agosto

## LA VOIX HUMAINE

musica di **Francis Poulenc**  
Natalie Gaudfroy soprano  
Jan Latham-Koenig pianoforte  
biglietti: posto unico: € 12,00

Orario di inizio spettacoli: ore 21.15

# FOYER DEL GRAN TEATRO MOSTRE



Omaggio a Puccini  
Vissi d'Arte, vissi d'Amore  
a cura di **Lodovico Gierut** e **Marilena Cheli**  
8 giugno - 9 luglio 2017



La diva, la schiava, la cortigiana, la regina nell'opera di **Giacomo Puccini**  
mostra evento di **Lorenzo D'Andrea**  
14 luglio - 30 agosto 2017



## Turandot di carta

installazione artistica realizzata per il Festival Puccini da **Madia Cotimbo**  
ispirata ai bozzetti di **Umberto Brunelleschi**  
14 luglio - 30 agosto 2017

# GRAN TEATRO ALL'APERTO GIACOMO PUCCINI

martedì 22, mercoledì 23 e giovedì 24 agosto

## NOTRE DAME DE PARIS

opera popolare  
di **Riccardo Cocciante** e **Luc Plamondon**  
biglietti: Gold: € 80,00 - 1° settore: € 69,00 - 2° settore: € 57,00  
3° settore: € 46,00 - 4° settore: € 31,00

Orario di inizio spettacoli: ore 21.15

# 63 FESTIVAL PUCCINI

LUGLIO | AGOSTO | 2017

OMAGGIO ALLA FRANCIA

Ministero dei beni e delle attività culturali e del turismo  
Regione Toscana  
Città di Viareggio  
Fondazione Festival Puccini  
Ambasciata del Francese in Italia

con il patrocinio di

italiafestival